

urđi amant

DIAMANTOVÉ NÁSTROJE PRO STAVEBNICTVÍ
DIAMOND TOOLS FOR BUILDING INDUSTRY
DIAMANTWERKZEUGE FÜR BAUWESEN



Obsah

| | |
|---|-----------|
| 1. ÚVOD | 2 |
| 2. DIAMANTOVÉ NÁSTROJE PRO ŘEZÁNÍ | 2 |
| 2.1 Pracovní podmínky | 2 |
| 2.2 Použití diamantových kotoučů | 5 |
| 2.3 Diamantové řezací kotouče pro stavebnictví | 6 |
| 2.31 Asfalt | 6 |
| 2.32 Beton | 7 |
| 2.33 Cihly, tašky, šamot | 9 |
| 2.34 Kamenina, keramika, porcelán | 9 |
| 2.35 Zámková dlažba | 9 |
| 2.36 Teraco | 10 |
| 2.4 Diamantové řezací kotouče pro kamenoprůmysl | 10 |
| 2.41 Syenit, žula (měkká), břidlice | 10 |
| 2.42 Žula (středně tvrdá, tvrdá) | 11 |
| 2.43 Pískovec | 11 |
| 2.44 Mramor, travertin | 12 |
| 2.45 Keramik | 12 |
| 2.5 Diamantové řezací kotouče pro ruční mechanismy | 12 |
| 2.51 Normal | 13 |
| 2.52 Economic | 13 |
| 2.53 Universal | 13 |
| 2.54 Abrasiv | 14 |
| 2.55 Ultra | 14 |
| 2.56 Turbo | 14 |
| 2.6 Ostatní diamantové kotouče | 15 |
| 2.61 Diamantové řezací kotouče do stěnových pil | 15 |
| 2.62 Komůrkové komplety pro výstavbu dálnic | 15 |
| 2.63 Diamantové řezací kotouče velkých rozměrů | 16 |
| 2.64 Diamantové řezací kotouče pro vícekotoučové stroje | 16 |
| 2.65 Renovace diamantových řezacích kotoučů | 16 |
| 3. DIAMANTOVÉ NÁSTROJE PRO FRÉZOVÁNÍ A BROŠENÍ | 17 |
| 3.1 Diamantové frézovací a brousící nástroje pro mobilní brusky | 17 |
| 3.2 Diamantové frézovací a brousící nástroje pro stacionární brusky | 19 |
| 3.3 Diamantové brousící nástroje pro ruční broušení | 20 |
| 3.31 Diamantové brousící nástroje pro vysokootáčkové úhlové brusky | 20 |
| 3.32 Diamantové brousící nástroje pro úhlové brusky | 21 |
| 3.33 Diamantové brousící nástroje s rychloupínáním | 22 |
| 3.34 Diamantové brousící nástroje pro ruční brusky s rychloup. | 23 |
| 3.4 Renovace diamantových frézovacích a brousících nástrojů | 23 |
| 4. DIAMANTOVÉ VRTACÍ NÁSTROJE PRO STAVEBNICTVÍ | 24 |
| 4.1 Pracovní podmínky | 24 |
| 4.2 Diamantové korunky úzkobřité | 25 |
| 4.21 Krabicové vrtáky | 26 |

Content

| | |
|---|-----------|
| 1. INTRODUCTION | 2 |
| 2. DIAMOND TOOLS FOR CUTTING APPLICATIONS | 2 |
| 2.1 Working Condition | 2 |
| 2.2 Use of Diamond Tools | 5 |
| 2.3 Diamond Cutting Wheels for Building Industry | 6 |
| 2.31 Asphalt | 6 |
| 2.32 Concrete | 7 |
| 2.33 Bricks, Roofing Tiles, Fireclay | 9 |
| 2.34 Stoneware, Ceramics, White-Ware | 9 |
| 2.35 Lock Concrete Pavement | 9 |
| 2.36 Terazzo | 10 |
| 2.4 Diamond Cutting Wheels for Stone Industry | 10 |
| 2.41 Syenite, Granite (Soft) | 10 |
| 2.42 Granite (Medium Hard to Hard) | 11 |
| 2.43 Sandstone | 11 |
| 2.44 Marble, Travertine | 12 |
| 2.45 Keramik | 12 |
| 2.5 Diamond Cutting Wheels for Hand Machines | 12 |
| 2.51 Normal | 13 |
| 2.52 Economic | 13 |
| 2.53 Universal | 13 |
| 2.54 Abrasiv | 14 |
| 2.55 Ultra | 14 |
| 2.56 Turbo | 14 |
| 2.6 Other Diamond Cutting Wheels | 15 |
| 2.61 Diamond Cutting Wheels into Wall Saws | 15 |
| 2.62 Diamond Cutting Wheels for Expansion Joints | 15 |
| 2.63 Diamond Cutting Wheels with Large Dimensions | 16 |
| 2.64 Diamond Cutting Wheels for Multi-Disk Machines | 16 |
| 2.65 Renewal of Diamond Cutting Wheels | 16 |
| 3. DIAMOND TOOLS FOR MILLING AND GRINDING | 17 |
| 3.1 Diamond Tools for Portable Grinding Machines | 17 |
| 3.2 Diamond Tools for Stationary Grinding Machines | 19 |
| 3.3 Diamond Tools for Hand Grinding | 20 |
| 3.31 Diamond Grinding Tools for high Revolution Grinding Machines | 20 |
| 3.32 Diamond Grinding Tools for Angle Grinding Machines | 21 |
| 3.33 Diamond Tools with Fast Cramping | 22 |
| 3.34 Diamond Tools for Hand Grinding with Fast Cramping | 23 |
| 3.4 After Preceding Agreement | 23 |
| 4. DIAMOND DRILLING TOOLS FOR THE CONSTRUCTION INDUSTRY | 24 |
| 4.1 Working Conditions | 24 |
| 4.2 Diamond Bits with Narrow Cutting Shoe | 25 |
| 4.21 Socket Cutters | 26 |

Inhalt

| | |
|---|-----------|
| 1. EINLEITUNG | 2 |
| 2. DIAMANTWERKZEUGE FÜR SCHNEIDEN | 2 |
| 2.1 Arbeitsbedingungen | 2 |
| 2.2 Anwendung der Diamantscheiben | 5 |
| 2.3 Diamant- Trennscheiben für Bauwesen | 6 |
| 2.31 Asphalt | 6 |
| 2.32 Beton | 7 |
| 2.33 Ziegel, Dachziegel, Schamotte | 9 |
| 2.34 Steingut, Keramik, Porzellan | 9 |
| 2.35 Schlosspflaster | 9 |
| 2.36 Terrazzo | 10 |
| 2.4 Diamanttrennscheiben für Steinindustrie | 10 |
| 2.41 Syenit, Granit (weich) | 10 |
| 2.42 Granit (mittelhart bis hart) | 11 |
| 2.43 Sandstein | 11 |
| 2.44 Marmor, Travertin | 12 |
| 2.45 Keramik | 12 |
| 2.5 Diamanttrennscheiben für Handmaschinen | 12 |
| 2.51 Normal | 13 |
| 2.52 Economic | 13 |
| 2.53 Universal | 13 |
| 2.54 Abrasiv | 14 |
| 2.55 Ultra | 14 |
| 2.56 Turbo | 14 |
| 2.6 Übrige Diamantscheiben | 15 |
| 2.61 Diamantschneidscheiben für Wandsägen | 15 |
| 2.62 Die Setzungen für Trennen im Boden der Autobahn | 15 |
| 2.63 Grossformatige Diamantschneidscheiben | 16 |
| 2.64 Diamantschneidscheiben für Mehrscheibenmaschinen | 16 |
| 2.65 Renovierung von Diamantschneidscheiben | 16 |
| 3. DIAMANTWERKZEUGE FÜR FRÄSEN UND SCHLEIFEN | 17 |
| 3.1 Diamantschleifwerkzeuge für mobile Schleifmaschinen | 17 |
| 3.2 Diamantschleifwerkzeuge für stationäre Schleifmaschinen | 19 |
| 3.3 Diamantschleifwerkzeuge für Handschleifen | 20 |
| 3.31 Diamantschleifwerkzeuge für hochgeschw. Winkelschleifmaschinen | 20 |
| 3.32 Diamantschleifwerkzeuge für Winkelschleifmaschinen | 21 |
| 3.33 Diamantschleifwerkzeuge mit Schnellspannen | 22 |
| 3.34 Diamantschleifwerkzeuge für Handschleifen mit Schnellspannen | 23 |
| 3.4 Renovierung der Fräs- und Schleifwerkzeuge | 23 |
| 4. DIAMANTBOHRWERKZEUGE FÜR BAUINDUSTRIE | 24 |
| 4.1 Arbeitsbedingungen | 24 |
| 4.2 Diamantbohrkronen mit engen Schneiden | 25 |
| 4.23 Dosenbohrer | 26 |

1. ÚVOD

Diamantové nástroje dodávané pod označením URDIAMANT mají dlouhou tradici.

Diamantové nástroje pro stavebnictví a kamenoprůmysl jsou dodávány v sortimentu:








- diamantové nástroje pro řezání
- diamantové nástroje pro frézování a broušení
- diamantové nástroje pro vrtání

Nástroj se skládá z podkladového nosného tělesa, na kterém jsou v pracovním sektoru upevněny diamantové segmenty. Vhodná kompozice diamantových segmentů, tvrdost pojiva ve spojení s velikostí a množstvím diamantového zrna ovlivňuje optimální nasazení a má vliv na rychlost opracování a kvalitu povrchu.

Diamantový nástroj charakterizuje:

- typ nástroje (označení)
- použití nástroje (opracovávaný materiál)

Symbole použité v katalogu:

| | | | |
|---|---|---|---|
|  | Mobilní řezací stroje Portable cutting machines Bewegliche Schneidmaschinen |  | Stolové řezací nářadí Bench cutting tools Tischschneidwerkzeuge |
|  | Stolové řezací stroje Bench cutting machines Tischschneidmaschinen | | |
|  | Mostové řezací stroje Portal cutting machines Brückenschneidmaschinen |  | Použití kotouče s chlazením Wheel use with cooling Anwendung der Scheibe mit Kühlung |
|  | Ruční nářadí Hand tools Handwerkzeuge |  | Použití kotouče bez chlazení Wheel use without cooling Anwendung der Scheibe ohne Kühlung |

1. INTRODUCTION

Diamond tools supplied under the trade mark urdiamant have a long tradition.

Diamond tools for building industry and stone industry are supplied in the following assortment:

- Diamond tools for cutting
- Diamond tools for milling and grinding
- Diamond tools for drilling

The tool consists of the ground supporting body; on its working sector there are diamond segments attached. A suitable composition of diamond segments, hardness of bonding agent in connection with the diamond grain size and quantity have influence on the optimum use and on the working speed and the quality of machined surface.

The diamond tool is characterized by:

- tool type (marking)
- tool use (machined material)

Symbols used in this catalogue:

1. EINLEITUNG

Die Diamantwerkzeuge, geliefert unter der Bezeichnung URDIAMANT, haben eine lange Tradition.

Die Diamantwerkzeuge für Bauwesen und Steinindustrie werden in folgendem Sortiment geliefert:

- Diamantwerkzeuge für Schneiden
- Diamantwerkzeuge für Fräsen und Schleifen
- Diamantwerkzeuge für Bohren

Das Werkzeug besteht aus einem tragenden Substratkörper, auf welchem Diamantsegmente in dem Arbeitssektor befestigt sind. Die geeignete Komposition von Diamantsegmenten, die Bindungshärte in Verbindung mit Größe und Menge des Diamantkornes beeinflussen den optimalen Einsatz und haben entscheidenden Einfluß auf die Geschwindigkeit sowie Qualität der bearbeiteten Oberfläche.

Ein Diamantwerkzeug wird kennzeichnet durch:

- den Typ des Werkzeuges (Bezeichnung)
- die Anwendung des Werkzeuges (bearbeitetes Material)

Die im Katalog angewandten Symbole:

2. DIAMANTOVÉ NÁSTROJE PRO ŘEZÁNÍ

2.1 Pracovní podmínky

Aby došlo k optimálnímu využití vlastností diamantových nástrojů URDIAMANT, je nutno volit vhodnou charakteristiku kotouče za použití doporučených podmínek.

2. DIAMOND TOOLS FOR CUTTING APPLICATIONS

2.1 Working Conditions

For optimum utilization of properties of diamond tool Urdiamant it is necessary to choose a suitable wheel characteristics under use of recommended conditions.

2. DIAMANTWERKZEUGE FÜR SCHNEIDEN

2.1 Arbeitsbedingungen

Um optimale Ausnutzung der Eigenschaften von Diamantwerkzeugen URDIAMANT zu erreichen, ist es notwendig, geeignete Scheibencharakteristik unter Anwendung von empfohlenen Bedingungen zu wählen.

Tabulka pro volbu provedení řezacího kotouče
v závislosti na řezaném materiálu:

The table for the design choice of cutting wheel
depending on the cut material:

Tabelle für die Ausführungswahl einer
Schneidscheibe in Abhängigkeit von dem zu
schneidenden Material:

| | ŘEZANÝ MATERIÁL CUT MATERIAL GESCHNITTENES MATERIAL | OZNAČENÍ KOTOUČE WHEEL MARKING SCHEIBEBEZEICHNUNG | DOPORUČENÁ OBVOD. RYCHLOST RECOMMENDED PERIPHERAL VELOCITY EMPFOHLENE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT |
|---|---|--|---|
| STAVEBNÍ MATERIÁLY BUILDING MATERIALS BAUMATERIALIEN | Asfalt Asphalt Asphalt | A1 | 30 - 40 [m.s ⁻¹] |
| | Beton vyzrálý prostý nebo lehce armovaný Simple weathered concrete or slightly reinforced concrete Beton ausgereift unbewehrt oder leicht armiert | B1 | 30 - 40 [m.s ⁻¹] |
| | Beton vyzrálý, lehce armovaný (dálniční beton) Wethered concrete, slighly reinforced (motorway concrete) Beton ausgereift, leicht armiert (Autobahnbeton) | B22 | 30 - 40 [m.s ⁻¹] |
| | Beton armovaný, železobeton Reinforced concrete, ferro-concrete Armierter Beton, Eisenbeton | BS2; BS3; BS4 | 30 - 40 [m.s ⁻¹] |
| | Beton nevyzrálý Fresh concrete Beton unausgereifter | B3 | 30 - 40 [m.s ⁻¹] |
| | Cihly, tašky, šamot Bricks, roofing tiles, fireclay Ziegel, Dachziegel, Schamotte | B31 | 30 - 40 [m.s ⁻¹] |
| | Keramika, kamenina, porcelán Ceramics, stoneware, whiteware Keramik, Steingut, Porzellan | Y01; MT; MT1 | 30 - 50 [m.s ⁻¹] |
| | Zámková dlažba Lock concrete Pavement Schlosspflaster | Y01/B | 30 - 50 [m.s ⁻¹] |
| | Teraco Terrazzo Terrazzo | M3; M33 | 30 - 50 [m.s ⁻¹] |
| PŘÍRODNÍ MATERIÁLY NATURALS MATERIALS NATURMATERIALIEN | Mramor Marble Marmor | Y01 | 30 - 50 [m.s ⁻¹] |
| | Mramor, travertin Marble, travertine Marmor, Travertin | MT ; MT1 | 30 - 50 [m.s ⁻¹] |
| | Měkká žula, syenit Soft granite, syenite Weichgranit, Syenit | GT | 25 - 40 [m.s ⁻¹] |
| | Středně tvrdá a tvrdá žula Medium hard and hard granite Mittelharter und harter Granit | GV | 25 - 40 [m.s ⁻¹] |
| | Pískovec Sandstone Sandstein | B31 ; B40 | 40 - 65 [m.s ⁻¹] |

Tabulka doporučených otáček v závislosti na obvodové rychlosti:

The table of recommended revolutions depending on the peripheral speed:

Tabelle der empfohlenen Drehzahl in Abhängigkeit von der Umfangsgeschwindigkeit:

| ØD | VÝKON PERFORMANCE LEISTUNG | VÝPLACH DRILLING FLUID SPÜLUNG | OBVODOVÁ RYCHLOST [M/S] PERIPHERAL VELOCITY [M/SEC.] UMFANGSGESCHWINDIGKEIT [M/SEK.] | | | | | DOP. PŘÍRUBA RECOM. FLANGE EMPF. FLANSCH |
|------|----------------------------------|--------------------------------------|--|------|------|------|------|--|
| | | | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | |
| [mm] | [kW] | [l.min ⁻¹] | | | | | | Ø [mm] |
| 250 | 1,1 ÷ 2 | 6 ÷ 10 | 1530 | 2290 | 3060 | 3820 | 4580 | 80 |
| 300 | 1,5 ÷ 3 | 10 ÷ 15 | 1270 | 1910 | 2550 | 3180 | 3820 | 100 |
| 350 | 2,0 ÷ 5 | 10 ÷ 15 | 1090 | 1640 | 2180 | 2730 | 3270 | 120 |
| 400 | 2,2 ÷ 8 | 10 ÷ 15 | 950 | 1430 | 1910 | 2390 | 2860 | 140 |
| 450 | 3,0 ÷ 11 | 15 ÷ 20 | 850 | 1270 | 1700 | 2120 | 2550 | 150 |
| 500 | 3,5 ÷ 12 | 15 ÷ 20 | 760 | 1150 | 1530 | 1910 | 2290 | 170 |
| 600 | 4,5 ÷ 15 | 20 ÷ 30 | 630 | 950 | 1270 | 1590 | 1910 | 180 |
| 700 | 5,0 ÷ 18 | 25 ÷ 35 | 550 | 820 | 1100 | 1360 | 1640 | 200 |
| 800 | 6,0 ÷ 20 | 30 ÷ 40 | 480 | 720 | 950 | 1190 | 1430 | 230 |
| 1000 | 8,0 ÷ 28 | 40 ÷ 50 | 380 | 570 | 760 | 950 | 1150 | 250 |
| 1200 | 10,0 ÷ 40 | 50 ÷ 60 | 320 | 480 | 640 | 800 | 950 | 300 |

Sortiment uvedený v katalogu je doporučené standardní provedení. Kromě toho může dodavatel nabídnout řadu nestandardních provedení dle požadavku zákazníka a na základě vzájemné předchozí dohody.

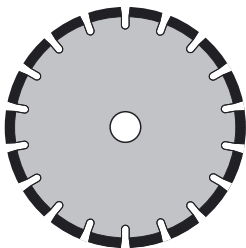
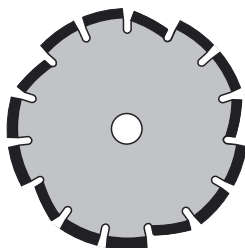
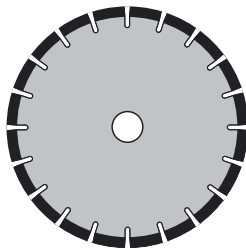
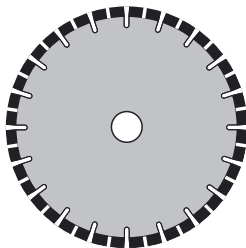
The assortment set in this catalogue is the recommended standard version. In addition to it the supplier can offer a row of non-standard versions according to customer's requirements and on basis of the prior mutual agreement.

Das im Katalog angeführte Sortiment ist die empfohlene Standardausführung. Darüber hinaus kann der Lieferant eine ganze Reihe von Nichtstandardausführungen je nach Wunsch des Kunden sowie aufgrund einer vorherigen Vereinbarung anbieten.

Dělení řezacích kotoučů dle tvaru a zubové mezery:

Division of Cutting Wheels According to their Shape and Teeth Gap:

Teilung der Schneidscheiben nach Formen und Zahnücke:

| C1, C1S | | C2, C2D | |
|--|---|--|---|
| <p>POUŽITÍ PŘI DŮRAZU NA RYCHLOST ŘEZÁNÍ (PŘEVÁŽNĚ STAVEBNICTVÍ).</p> <p>USE WITH EMPHASIS ON THE SPEED OF CUTTING (MAINLY IN BUILDING INDUSTRY).</p> <p>ANWENDUNG BEI ERHÖHTEN ANFORDERUNGEN AN SCHNEIDEN (ÜBERWIEGEND BAUWESEN)</p> | | <p>POUŽITÍ PŘI DŮRAZU NA KVALITU ŘEZÁNÍ (PŘEVÁŽNĚ KAMENOPRŮMYSL).</p> <p>USE WITH EMPHASIS ON THE QUALITY OF CUTTING (MAINLY IN STONE INDUSTRY)</p> <p>ANWENDUNG BEI ERHÖHTEN ANFORDERUNGEN AN SCHNEIDQUALITÄT (ÜBERWIEGEND STEININDUSTRIE)</p> | |
| C1 | C1S | C2 | C2D |
|  |  |  |  |

| OZNAČENÍ KOTOUČE WHEEL MARKING SCHEIBEBEZEICHNUNG | C1SA1 | C1SHA1 | C1LA1 | C1SB1 | C1SHB1 | C1LB1 | C2B1 | C1SB3 | C1SBS2 | C2B3 | C2B31 | C1Y01/B | C1LY01/B | C1Y01 | C2Y01 C2MT | C2M3 C2M33 |
|---|-------|--------|-------|-------|--------|-------|------|-------|--------|------|-------|---------|----------|-------|---------------|---------------|
| Asfalt (ekonomická verze) Asphalt (economic version) Asphalt (ökonomische Version) | ● | ◐ | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | |
| Asfalt (důraz na rychlost) Asphalt (emphasis on speed) Asphalt (Nachdruck auf Geschwindigkeit) | ◐ | ● | ◐ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | |
| Asfalt (důraz na životnost) Asfalt (emphasis on lifetime) Asphalt (Nachdruck auf Lebensdauer) | ◐ | ◐ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | |
| Beton vyzrálý prostý, lehce armovaný (ekonomická verze) Simple weathered concrete or slightly reinforced concrete (economic version) Beton ausgereift unbewehrt, leicht armiert (ökonomische Version) | | | | ● | ◐ | ● | ◐ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| Beton vyzrálý prostý, lehce armovaný (s ohledem na rychlost řezu) Simple weathered concrete or slightly reinforced concrete (with regard to cutting speed) Beton ausgereift unbewehrt, leicht armiert (im Hinblick auf Schneidgeschwindigkeit) | | | | ◐ | ● | ◐ | ◐ | ○ | | | | | | | | |
| Beton silně armovaný, železobeton Strongly reinforced concrete, ferro-concrete Beton stark armiert, Eisenbeton | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | ● | | | | | | | |
| Beton nevyzrálý Green concrete Beton unausgereift | | | | ○ | ○ | | ○ | ● | ○ | ◐ | ◐ | | | | | |
| Beton nevyzrálý, silně armovaný Green, strongly reinforced concrete Beton unausgereift, stark armiert | | | | | | | | ○ | ◐ | ○ | | | | | | |
| Cihly Bricks Ziegel | | | | ○ | | | ◐ | | | | ● | ○ | | | | ◐ |
| Tašky Roofing tiles Dachziegel | | | | ○ | | | ○ | | | | ● | ○ | ○ | ◐ | ○ | ◐ |
| Šamot Fireclay Schamotte | | | | | | | ○ | ○ | | ○ | ● | | | | | ○ |
| Kamenina Stoneware Steingut | | | | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | ○ | ○ | ◐ | ● | ◐ |
| Keramika Ceramics Keramik | | | | | | | | | | | | | | ◐ | ● | ◐ |
| Porcelán Whiteware Porzellan | | | | | | | | | | | | | | ◐ | ● | ◐ |
| Dlažba zámková Lock concrete pavement Schloßpflaster | | | | ○ | ○ | ○ | ◐ | | | | | ● | ● | | ○ | |
| Teraco Terrazzo Terrazzo | | | | ◐ | ◐ | | ○ | | | | | ◐ | ◐ | ○ | ○ | ● |

● Doporučené použití
Recommended use
Empfohlene Anwendung

◐ Méně doporučené použití
Less recommended use
Weniger empfohlene Anwendung

○ Nedoporučuje se (pouze v ojedinělých případech)
Not recommended (only in sporadic cases)
Es wird nicht empfohlen (nur in Einzelfällen)

2.3 Diamantové řezací kotouče pro stavebnictví

2.31 Asfalt (standardní) ekonomická verze

Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.3 Diamond Cutting Wheels for Building Industry

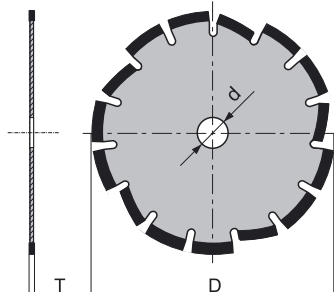


2.31 Asphalt (Standard) Economic Version

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.3 Diamant-Trennscheiben für Bauwesen

2.31 Asphalt (standardmäßig) ökonomische Version

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| C1SA1 | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | | |
|---|---|------------------------------------|------|------|------|---|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
|  |  | RK 300 C1SA1 | 300 | 25,4 | 2,6 |  | |
| | | RK 350 C1SA1 | 350 | | 3,2 | | |
| | | RK 400 C1SA1 | 400 | | 3,6 | | |
| | | RK 450 C1SA1 | 450 | | 3,6 | | |
| | | RK 500 C1SA1 | 500 | 50,0 | 3,8 | | |
| | | RK 600 C1SA1 | 600 | 60,0 | 4,6 | | |

2.31 Asfalt (standardní) - rychlý řez

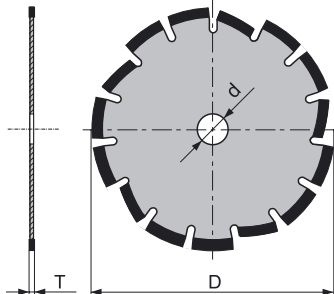


Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.31 Asphalt (Standard) - Fast Cutting

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.31 Asphalt (standardmäßig) - Schnellschn.

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| C1SHA1 | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | | |
|---|---|------------------------------------|------|------|------|---|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
|  |  | RK 350 C1SHA1 | 350 | 25,4 | 2,6 |  | |
| | | RK 400 C1SHA1 | 400 | | 3,2 | | |
| | | RK 450 C1SHA1 | 450 | | 3,2 | | |

2.31 Asfalt (standardní) ekonomická verze

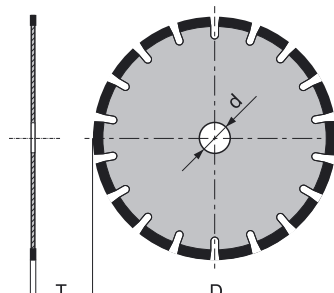



Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.31 Asphalt (Standard) Economic Version

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.31 Asphalt (standardmäßig) ökonomische Version

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| C1LA1 | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | | |
|---|---|------------------------------------|------|------|------|---|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
|  |  +  | OZ-RK 300 C1LA1 | 300 | 25,4 | 2,6 |  | |
| | | OZ-RK 350 C1LA1 | 350 | | 3,2 | | |
| | | OZ-RK 400 C1LA1 | 400 | | 3,6 | | |
| | | OZ-RK 450 C1LA1 | 450 | | 3,6 | | |

2.32 Beton - starý (vyzrálý) prostý nebo lehce armovaný.

Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Concrete Old (Weathered), Simple or Slightly Reinforced

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Beton - alt (ausgereift) unbewehrt oder leicht armiert

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| C1SB1 | | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | ∅ D | ∅ d | T | |
|-------|--|--------------------------------|------------------------------------|------|------|------|--|
| | | | | [mm] | [mm] | [mm] | |
| | | | RK 300 C1SB1 | 300 | 25,4 | 2,6 | |
| | | | RK 350 C1SB1 | 350 | | 3,2 | |
| | | | RK 400 C1SB1 | 400 | | 3,6 | |
| | | | RK 450 C1SB1 | 450 | | 3,6 | |
| | | | RK 500 C1SB1 | 500 | 50,0 | 3,8 | |
| | | | RK 600 C1SB1 | 600 | 60,0 | 4,6 | |
| C1B1 | | | RK 500 C1B1 | 500 | 50,0 | 3,8 | |
| | | | RK 600 C1B1 | 600 | 60,0 | 4,6 | |
| | | | RK 700 C1B1 | 700 | | 5,2 | |
| | | | RK 800 C1B1 | 800 | 80,0 | 5,7 | |

2.32 Beton - starý (vyzrálý) prostý nebo lehce armovaný.

Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Concrete Old (Weathered), Simple or Slightly Reinforced

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Beton - alt (ausgereift) unbewehrt oder leicht armiert

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| C1SHB1 | | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | ∅ D | ∅ d | T | |
|--------|--|--------------------------------|------------------------------------|------|------|------|--|
| | | | | [mm] | [mm] | [mm] | |
| | | | RK 350 C1SHB1 | 350 | 25,4 | 2,6 | |
| | | | RK 400 C1SHB1 | 400 | | 3,2 | |
| | | | RK 450 C1SHB1 | 450 | | 3,2 | |

2.32 Beton - starý (vyzrálý) prostý nebo lehce armovaný.

Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Concrete Old (Weathered), Simple or Slightly Reinforced

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Beton - alt (ausgereift) unbewehrt oder leicht armiert

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| C1LB1 | | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | ∅ D | ∅ d | T | |
|-------|--|--------------------------------|------------------------------------|------|------|------|--|
| | | | | [mm] | [mm] | [mm] | |
| | | | OZ-RK 300 C1LB1 | 300 | 25,4 | 2,8 | |
| | | | OZ-RK 350 C1LB1 | 350 | | 3,0 | |
| | | | OZ-RK 400 C1LB1 | 400 | | 3,0 | |
| | | | OZ-RK 450 C1LB1 | 450 | | 3,0 | |
| | | | | | | | |

2.32 Beton - armovaný, železobeton

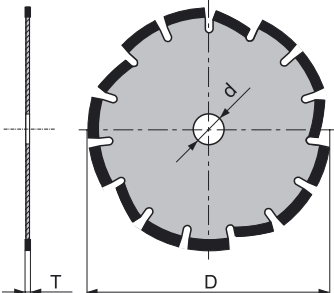




Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Concrete Reinforced, Ferro-Concrete

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Beton - armiert, Eisenbeton

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| C1SBS2 | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | |
|---|---|------------------------------------|------|------|------|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | |
|  |  | RK 300 C1SBS2 | 300 | 25,4 | 2,6 |   |
| | | RK 350 C1SBS2 | 350 | | 3,2 | |
| | | RK 400 C1SBS2 | 400 | | 3,6 | |
| | | RK 450 C1SBS2 | 450 | | 3,6 | |
| | | RK 500 C1SBS2 | 500 | 50,0 | 3,8 | |
| | | RK 600 C1SBS2 | 600 | 60,0 | 4,6 | |
| C1BS2 |  | RK 500 C1BS2 | 500 | 50,0 | 3,8 | |
| | | RK 600 C1BS2 | 600 | 60,0 | 4,6 | |
| | | RK 700 C1BS2 | 700 | | 5,2 | |
| | | RK 800 C1BS2 | 800 | 80,0 | 5,7 | |

2.32 Beton čerstvý (nevyzrálý), beton zvětralý

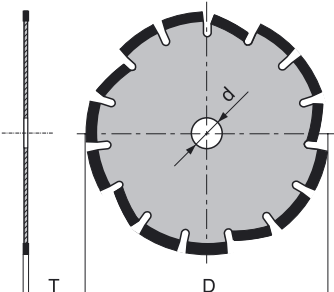



Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Concrete - Fresh Weather-Worn

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.32 Frischbeton - nicht ausgereift, Beton verwittert

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| C1SB3 | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | |
|---|---|------------------------------------|------|------|------|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | |
|  |  | RK 300 C1SB3 | 300 | 25,4 | 2,6 |   |
| | | RK 350 C1SB3 | 350 | | 3,2 | |
| | | RK 400 C1SB3 | 400 | | 3,6 | |
| | | RK 450 C1SB3 | 450 | | 3,6 | |
| | | RK 500 C1SB3 | 500 | 50,0 | 3,8 | |
| | | RK 600 C1SB3 | 600 | 60,0 | 4,6 | |

2.33 Cihly, tašky, šamot


Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.33 Bricks, Roofing tiles, Fireclay

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.33 Ziegel, Dachziegel, Schamotte

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| C2B31 | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | | |
|---|---|------------------------------------|------|------|------|---|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
|  |  | RK 300 C2B31 | 300 | 25,4 | 2,6 |  | |
| | | RK 350 C2B31 | 350 | | 3,2 | | |
| | | RK 400 C2B31 | 400 | | 3,6 | | |
| | | RK 450 C2B31 | 450 | | 3,6 | | |
| | | RK 500 C2B31 | 500 | 50,0 | 3,8 | | |
| | | RK 600 C2B31 | 600 | 60,0 | 4,6 | | |

2.34 Kamenina, keramika, porcelán

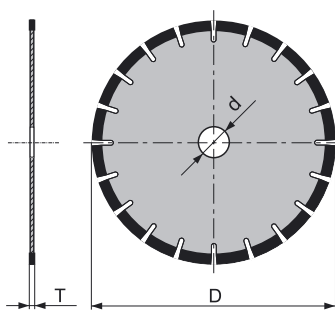


Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.34 Stoneware, Ceramics, White-Ware

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.34 Steingut, Keramik, Porzellan

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| C2Y01; C2MT(1) | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | | |
|--|---|------------------------------------|------|------|------|---|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
|  |  | RK 250 C2Y01; C2MT(1) | 250 | 25,4 | 2,4 |  | |
| | | RK 300 C2Y01; C2MT(1) | 300 | | 2,6 | | |
| | | RK 350 C2Y01; C2MT(1) | 350 | | 3,2 | | |
| | | RK 400 C2Y01; C2MT(1) | 400 | | 3,6 | | |
| | | RK 500 C2Y01; C2MT(1) | 500 | 50,0 | 3,8 | | |
| | | RK 600 C2Y01; C2MT(1) | 600 | 60,0 | 4,6 | | |

2.35 Zámková dlažba

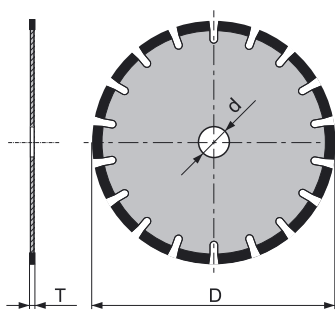




Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.35 Lock Concrete Pavement

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.35 Schloss pflaster

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| C1Y01/B C1LY01/B | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | | |
|---|---|------------------------------------|------|------|------|---|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
|  |  | RK 250 C1Y01/B | 250 | 25,4 | 2,4 |  | |
| | | RK 300 C1Y01/B | 300 | | 2,6 | | |
| | | RK 350 C1Y01/B | 350 | | 3,2 | | |
| | | RK 400 C1Y01/B | 400 | | 3,6 | | |
| | | RK 500 C1Y01/B | 500 | 50,0 | 3,8 | | |
| | | RK 600 C1Y01/B | 600 | 60,0 | 4,6 | | |
| |  +  | OZ-RK 300 C1LY01/B | 300 | 25,4 | 2,8 | | |
| | | OZ-RK 350 C1LY01/B | 350 | | 3,0 | | |
| | | OZ-RK 400 C1LY01/B | 400 | | 3,0 | | |

2.36 Teraco

Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.36 Terazzo

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.36 Terrazzo

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| C2M3 C2M33 | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | | |
|---------------|--------------------------------|------------------------------------|------|------|------|--|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
| | | RK 250 C2M3/C2M33 | 250 | 25,4 | 2,4 | | |
| | | RK 300 C2M3/C2M33 | 300 | | 2,6 | | |
| | | RK 350 C2M3/C2M33 | 350 | | 3,2 | | |
| | | RK 400 C2M3/C2M33 | 400 | | 3,6 | | |
| | | RK 450 C2M3/C2M33 | 450 | 6,3 | | | |
| | | RK 500 C2M3/C2M33 | 500 | 50,0 | 3,8 | | |
| | | RK 600 C2M3/C2M33 | 600 | 60,0 | 4,6 | | |

2.4 Diamantové řezací kotouče pro kamenoprůmysl

2.4 Diamond Industry for Stone Industry

2.4 Diamanttrennscheiben für Steinindustrie

2.41 Syenit, žula (měkká), břidlice

Doporučená obvodová rychlost 25÷40 m.s⁻¹.

2.41 Syenite, Granite (Soft)

Recommended periph. velocity 25÷40 m.s⁻¹.

2.41 Syenit, Granit (weich)

Empfohlene Umfangsgeschw. 25÷40 m.s⁻¹.

| C2GT | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | | |
|------|--------------------------------|------------------------------------|------|-------|------|--|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
| | | RK 250 C2GT | 250 | 25,4 | 2,4 | | |
| | | RK 300 C2GT | 300 | | 2,6 | | |
| | | RK 350 C2GT | 350 | | 3,2 | | |
| | | RK 400 C2GT | 400 | | 3,6 | | |
| | | RK 500 C2GT | 500 | 50,0 | 3,8 | | |
| | | RK 600 C2GT | 600 | 60,0 | 4,6 | | |
| | | RK 700 C2GT | 700 | | 5,2 | | |
| | | RK 350 C2DGT | 350 | 25,4 | 3,2 | | |
| | | RK 400 C2DGT | 400 | | 3,6 | | |
| | | RK 500 C2DGT | 500 | 50,0 | 3,8 | | |
| | | RK 600 C2DGT | 600 | 60,0 | 4,6 | | |
| | | RK 800 C1GT | 800 | 60,0 | 5,7 | | |
| | | RK 1000 C1GT | 1000 | 90,0 | 7,2 | | |
| | | RK 1200 C1GT | 1200 | 100,0 | 7,5 | | |

2.42 Žula (středně tvrdá až tvrdá)

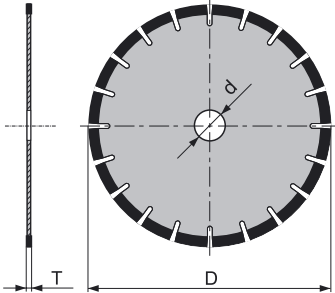

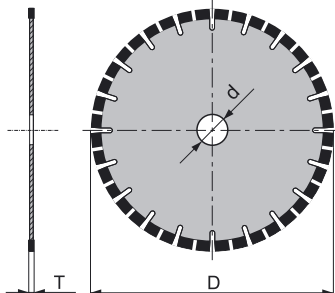

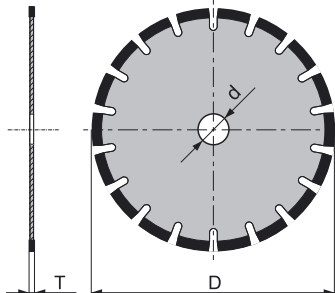

Doporučená obvodová rychlost 25÷40 m.s⁻¹.

2.42 Granite (medium hard to hard)

Recommended periph. velocity 25÷40 m.s⁻¹.

2.42 Granit (mittelhart bis hart)

Empfohlene Umfangsgeschw. 25÷40 m.s⁻¹.

| C2GV |  | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | ∅ D | ∅ d | T | | |
|---|---|---|------------------------------------|------|-------|------|--|--|
| | | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
|  | | | RK 250; C2GV | 250 | 25,4 | 2,4 | | |
| | | | RK 300; C2GV | 300 | | 2,6 | | |
| | | | RK 350; C2GV | 350 | | 3,2 | | |
| | | | RK 400; C2GV | 400 | | 3,6 | | |
| | | | RK 500; C2GV | 500 | 50,0 | 3,8 | | |
| | | | RK 600; C2GV | 600 | 60,0 | 4,6 | | |
| | | | RK 700; C2GV | 700 | | 5,2 | | |
| C2DGCB |  |  | RK 350 C2D; C2GV | 350 | 25,4 | 3,2 | | |
| | | | RK 400 C2D; C2GV | 400 | | 3,6 | | |
| | | | RK 500 C2D; C2GV | 500 | 50,0 | 3,8 | | |
| | | | RK 600 C2D; C2GV | 600 | 60,0 | 4,6 | | |
| C1GCB |  |  | RK 800 C1; C2GV | 800 | 60,0 | 5,7 | | |
| | | | RK 1000 C1; C2GV | 1000 | 90,0 | 7,2 | | |
| | | | RK 1200 C1; C2GV | 1200 | 100,0 | 7,5 | | |



2.43 Pískovec

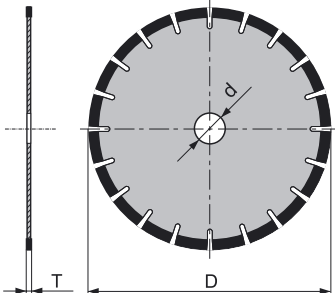

Doporučená obvodová rychlost 40÷65 m.s⁻¹.

2.43 Sandstone

Recommended periph. velocity 40÷65 m.s⁻¹.

2.43 Sandstein

Empfohlene Umfangsgeschw. 40÷65 m.s⁻¹.

| C2B31 C2B3 C2B40 |  | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | ∅ D | ∅ d | T | | |
|---|---|--------------------------------|------------------------------------|------|------|------|--|--|
| | | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
|  | | | RK 300 C2B31/C2B3/C2B40 | 300 | 25,4 | 2,6 | | |
| | | | RK 350 C2B31/C2B3/C2B40 | 350 | | 3,2 | | |
| | | | RK 400 C2B31/C2B3/C2B40 | 400 | | 3,6 | | |
| | | | RK 500 C2B31/C2B3/C2B40 | 500 | | 3,8 | | |
| | | | RK 600 C2B31/C2B3/C2B40 | 600 | 60,0 | 4,6 | | |
| | | | RK 700 C2B31/C2B3/C2B40 | 700 | 60,0 | 5,2 | | |
| | | | RK 800 C2B31/C2B3/C2B40 | 800 | | 5,7 | | |



2.44 Mramor, travertin

Doporučená obvodová rychlost 30÷50 m.s⁻¹.

2.44 Marble, Travertine

Recommended periph. velocity 30÷50 m.s⁻¹.

2.44 Marmor, Travertin

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷50 m.s⁻¹.

| C2MT | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | | |
|-------|--------------------------------|------------------------------------|------|-------|------|--|------|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
| | | RK 250 C2MT | 250 | 25,4 | 2,4 | | |
| | | RK 300 C2MT | 300 | | 2,6 | | |
| | | RK 350 C2MT | 350 | | 3,2 | | |
| | | RK 400 C2MT | 400 | | 3,6 | | |
| | | RK 500 C2MT | 500 | 50,0 | 3,8 | | |
| | | RK 600 C2MT | 600 | 60,0 | 4,6 | | |
| | | RK 700 C2MT | 700 | | 5,2 | | |
| C2DMT | | RK 350 C2DMT | 350 | 25,4 | 3,2 | | |
| | | RK 400 C2DMT | 400 | | 3,6 | | |
| | | RK 500 C2DMT | 500 | 50,0 | 3,8 | | |
| | | RK 600 C2DMT | 600 | 60,0 | 4,6 | | |
| C1MT | | RK 800 C1MT | 800 | 60,0 | 5,7 | | |
| | | RK 1000 C1MT | 1000 | 90,0 | 7,2 | | |
| | | RK 1200 C1MT | 1200 | 100,0 | 7,5 | | |

2.45 Keramik

(keramická dlažba, obklady)

Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.45 Ceramics

(Ceramic Pavements, Linings)

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.45 Keramik

(Keramikpflaster, Bekleidungen)

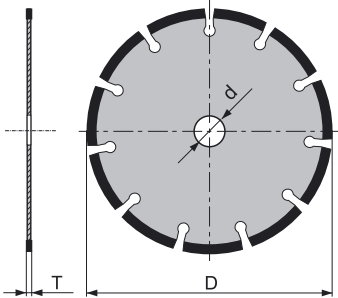



Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| KERAMIC | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | | |
|---------|--------------------------------|------------------------------------|------|------|------|--|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
| | | OZ-RK 115 KERAMIC | 115 | 22,2 | 2,2 | | |
| | | OZ-RK 125 KERAMIC | 125 | 22,2 | 2,2 | | |
| | | OZ-RK 150 KERAMIC | 150 | 22,2 | 2,3 | | |
| | | OZ-RK 180 KERAMIC | 180 | 22,2 | 2,3 | | |
| | | OZ-RK 230 KERAMIC | 230 | 22,2 | 2,6 | | |

2.5 Diamantové řezací kotouče pro ruční mechanismy

2.51 Normal (běžné stavební materiály)

Doporučená obvodová rychlost 40÷80 m.s⁻¹.

| C3 NORMAL | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | ∅ D | ∅ d | T | |
|---|---|------------------------------------|------|------|------|---|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | |
|  |  +  | OZ-RK 115 C3 NORMAL | 115 | 22,2 | 2,2 |  |
| | | OZ-RK 125 C3 NORMAL | 125 | | 2,2 | |
| | | OZ-RK 150 C3 NORMAL | 150 | | 2,3 | |
| | | OZ-RK 180 C3 NORMAL | 180 | | 2,3 | |
| | | OZ-RK 230 C3 NORMAL | 230 | | 2,6 | |

Recommended periph. velocity 40÷80 m.s⁻¹.

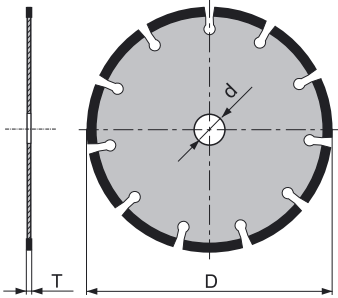



2.5 Diamanttrennscheiben für Handmaschinen

2.51 Normal (übliche Baumaterialie)

Empfohlene Umfangsgeschw. 40÷80 m.s⁻¹.

2.52 Economic (beton, střešní krytina, cihly)

Doporučená obvodová rychlost 40÷80 m.s⁻¹.

| C3 ECONOMIC | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | ∅ D | ∅ d | T | |
|---|---|------------------------------------|------|------|------|---|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | |
|  |  +  | OZ-RK 115 C3 ECONOMIC | 115 | 22,2 | 2,2 |  |
| | | OZ-RK 125 C3 ECONOMIC | 125 | | 2,2 | |
| | | OZ-RK 150 C3 ECONOMIC | 150 | | 2,3 | |
| | | OZ-RK 180 C3 ECONOMIC | 180 | | 2,3 | |
| | | OZ-RK 230 C3 ECONOMIC | 230 | | 2,6 | |

2.52 Economic (Concrete, roofing tiles, bricks)

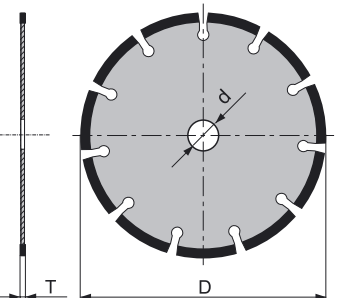



Recommended periph. velocity 40÷80 m.s⁻¹.

2.52 Economic (Beton, mittlere Gebranntziegel)

Empfohlene Umfangsgeschw. 40÷80 m.s⁻¹.

2.53 Universal (beton, asphalt, střešní krytina, zámková dlažba)

Doporučená obvodová rychlost 40÷80 m.s⁻¹.

| C3 UNIVERSAL | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | ∅ D | ∅ d | T | |
|---|---|------------------------------------|------|------|------|---|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | |
|  |  +  | OZ-RK 115 C3 UNIVERSAL | 115 | 22,2 | 2,2 |  |
| | | OZ-RK 125 C3 UNIVERSAL | 125 | | 2,2 | |
| | | OZ-RK 150 C3 UNIVERSAL | 150 | | 2,3 | |
| | | OZ-RK 180 C3 UNIVERSAL | 180 | | 2,3 | |
| | | OZ-RK 230 C3 UNIVERSAL | 230 | | 2,6 | |

2.53 Universal (concrete, asphalt, roofing tiles, interlocking pavement)

Recommended periph. velocity 40÷80 m.s⁻¹.

2.53 Universal (Beton, Asphalt, Dachziegel, Schlosspflaster)

Empfohlene Umfangsgeschw. 40÷80 m.s⁻¹.

2.54 Abrasiv
(pískovec, šamoty, abraz. cihly, asfalt)

Doporučená obvodová rychlost 40÷80 m.s⁻¹.

2.54 Abrasive
(sandstone, fireclay, abras. bricks, asphalt)

Recommended periph. velocity 40÷80 m.s⁻¹.

2.54 Abrasiv
(Sandstein, Schamotte, abras.Ziegel, Asphalt)

Empfohlene Umfangsgeschw. 40÷80 m.s⁻¹.

| C3 ABRASIV | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | | |
|------------|--------------------------------|------------------------------------|------|------|------|--|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
| | + | OZ-RK 180 C3 ABRASIV | 180 | | 2,3 | | |
| | | OZ-RK 230 C3 ABRASIV | 230 | | 2,6 | | |

2.55 Ultra
(žula, tvrdý stavební materiál)

Doporučená obvodová rychlost 30÷40 m.s⁻¹.

2.55 Ultra
(granite, hard building materials)

Recommended periph. velocity 30÷40 m.s⁻¹.

2.55 Ultra
(granit, hart Baumaterial)

Empfohlene Umfangsgeschw. 30÷40 m.s⁻¹.

| ULTRA | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | | |
|-------|--------------------------------|------------------------------------|------|------|------|--|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
| | + | OZ-RK 230 ULTRA | 230 | 22,2 | 2,2 | | |
| | | | | | | | |

2.56 Turbo
(střešní krytina, zámková dlažba)

Doporučená obvodová rychlost 40÷80 m.s⁻¹.

2.56 Turbo
(roofing files, interlocking pavement)

Recommended periph. velocity 40÷80 m.s⁻¹.

2.56 Turbo
(Dachziegel, Schlosspflaster)

Empfohlene Umfangsgeschw. 40÷80 m.s⁻¹.

| TURBO | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | Ø D | Ø d | T | | |
|-------|--------------------------------|------------------------------------|------|------|------|--|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | | |
| | + | OZ-RK 115 C3 TURBO | 115 | 22,2 | 2,2 | | |
| | | OZ-RK 125 C3 TURBO | 125 | | 2,2 | | |
| | | OZ-RK 150 C3 TURBO | 150 | | 2,3 | | |
| | | OZ-RK 180 C3 TURBO | 180 | | 2,3 | | |
| | | OZ-RK 230 C3 TURBO | 230 | | 2,6 | | |

2.6 Ostatní diamantové kotouče

2.6.1 Diamantové řezací kotouče do stěnových pil

Doporučená obvodová rychlost 35÷45 m.s⁻¹.

2.6 Other Diamond Cutting Wheels

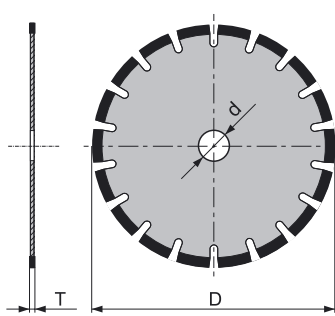
2.6.1 Diamond Cutting Wheels into Wall Saws

Recommended periph. velocity 35÷45 m.s⁻¹.

2.6 Übrige Diamantscheiben

2.6.1 Diamantschneidscheiben für Wandsägen

Empfohlene Umfangsgeschw. 35÷45 m.s⁻¹.

| WC1 BS4 | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | ∅ D | ∅ d | T | |
|---|--------------------------------|------------------------------------|------|------|------|--|
| | | | [mm] | [mm] | [mm] | |
|  | | RK 600 WC1 BS4 | 600 | 60 | 4,6 | |
| | | RK 700 WC1 BS4 | 700 | 60 | 4,6 | |
| | | RK 800 WC1 BS4 | 800 | 60 | 4,6 | |
| | | RK 900 WC1 BS4 | 900 | 60 | 4,2 | |
| | | RK 1000 WC1 BS4 | 1000 | 60 | 4,2 | |
| | | RK 1100 WC1 BS4 | 1100 | 60 | 4,2 | |
| | | RK 1200 WC1 BS4 | 1200 | 60 | 4,2 | |

2.6.2 Komůrkové komplety pro výstavbu dálnic

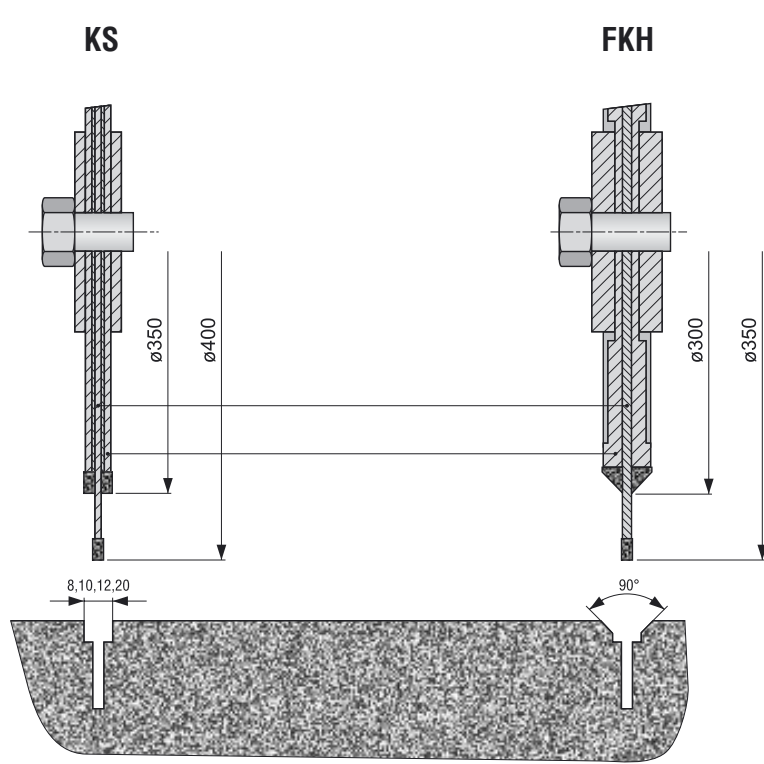
Komůrkové nástroje se používají pro vytváření komůrek dilatačních spár pro uložení těsnících gumových profilů. Podle velikosti profilu je nutno nad dilatační spárou vytvořit drážku - komůrku o šířce 8 ÷ 20 mm, případně provést sražení jejich hran.

2.6.2 Diamond Cutting Wheels for Expansion Joints

Area used to cut joints for putting rubber profiles seals. By size of profile is necessary to cut over the joints - width 8 ÷ 20 mm and make chamfering of edges.

2.6.2 Die Setzungen für Trennen im Boden der Autobahn

Die Setzungen sind benutzene für Trennen der Fugen für Aufspeicherung der Gummiprofile im Boden der Autobahn. Nach der Größe des Profiles ist es notwendig über Dilatationsfuge aufstellen die Kantenbrechung um Breiten von 8 ÷ 20 mm und durchzuführen geronnen Kant.

| KOMŮRKOVÁ SESTAVA DIAMOND CUTTING WHEELS SETZUNG | FRÉZA PRO SRAŽENÍ HRAN CUTTER FOR CHAMFERING OF EDGES FRÄSER FÜR KANTENBRECHUNG | TYP TYPE TYP | ŠÍŘKA DRÁŽKY WIDHT OF JOINT BREITE DER FUGE |
|---|---|--|---|
|  | | KS8 | 8 mm |
| | | KS10 | 10 mm |
| | | KS12 | 12 mm |
| | | KS20 | 20 mm |
| | | MATERIÁL MATERIAL MATERIÁL | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG |
| | | Zralý beton Weathered concrete Aufgereifte Beton | B1 |
| | | Čerstvý beton Fresh concrete Frische Beton | B3 |
| | | TYP TYPE TYP | ÚHEL SRAŽENÍ ANGLE OF JOINTS BRECHUNGSWINKEL |
| | | FKH | 90° |
| | | MATERIÁL MATERIAL MATERIÁL | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG |
| | Beton Concrete Beton | LB7 | |

2.63 Diamantové řezací kotouče velkých rozměrů

- průměry 1200 ÷ 5000 mm
- diamantové segmenty sendvičové
10 ÷ 30 mm
- diamantové segmenty konické
- korekce vnitřního pnutí disků s grafickým
výstupem

2.63 Diamond Cutting Wheels with Large Dimensions

- diameters 1200 ÷ 5000 mm
- sandwich diamond segments
10 ÷ 30 mm
- conical diamond segments
- correction of disk internal stresses
with graphic output

2.63 Grossformatige Diamantschneidscheiben

- Durchmesser von 1200 ÷ 5000 mm
- Sandwich-Diamantsegmente
von 10 ÷ 30 mm
- Konische Diamantsegmente
- Korrektur der Innenspannung von Scheiben
mit grafischer Ausgabe

2.64 Diamantové řezací kotouče pro vícekotoučové stroje

- průměry 800 ÷ 1600 mm
- diamantové segmenty sendvičové
10 ÷ 30 mm
- diamantové segmenty konické
- korekce vnitřního pnutí disků s grafickým
výstupem

2.64 Diamond Cutting Wheels for Multi-disk Machines

- diameters 800 ÷ 1600 mm
- sandwich diamond segments
10 ÷ 30 mm
- conical diamond segments
- correction of disk internal stresses with gra-
phic output

2.64 Diamantschneidscheiben für Mehrscheibenmaschinen

- Durchmesser von 800 ÷ 1600 mm
- Sandwich-Diamantsegmente
von 10 ÷ 30 mm
- Konische Diamantsegmente
- Korrektur der Innenspannung von Scheiben
mit grafischer Ausgabe

2.65 Renovace diamantových řezacích kotoučů

- vhodné pro průměry 800 ÷ 5000 mm
- diamantové segmenty sendvičové
10 ÷ 30 mm
- diamantové segmenty konické
- korekce vnitřního pnutí disků s grafickým
výstupem

2.65 Renewal of Diamond Cutting Wheels

- suitable for diameters 800 ÷ 5000 mm
- sandwich diamond segments
10 ÷ 30 mm
- conical diamond segments
- correction of disk internal stresses with gra-
phic output

2.65 Renovierung von Diamantschneidscheiben

- für Durchmesser von 800 ÷ 5000 mm geeignet
- Sandwich-Diamantsegmente von 10 ÷ 30 mm
Konische Diamantsegmente
- Korrektur der Innenspannung von Scheiben
- mit grafischer Ausgabe

3. DIAMANTOVÉ NÁSTROJE PRO FRÉZOVÁNÍ A BROUŠENÍ

3. DIAMOND TOOLS FOR MILLING AND GRINDING

3. DIAMANTWERKZEUGE FÜR FRÄSEN UND SCHLEIFEN

3.1 Diamantové frézovací a brousící nástroje pro mobilní brusky

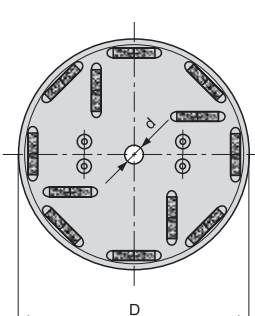


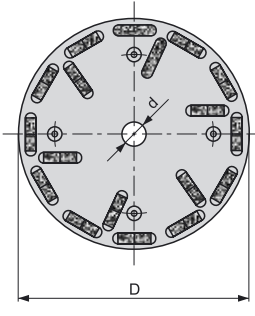


3.1 Diamond Tools for Portable Grinding Machines

3.1 Diamant Fräs- und Schleifwerkzeuge für mobile Schleifmaschinen

Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

Empfohlene Umfangsgeschw. bis 20 m.s⁻¹.

| ROZMĚRY DIMENSIONS ABMESSUNGEN | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | TYP TYPE TYP | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | DOPORUČENÍ RECOMMENDATION EMPFEHLUNG | Ø D | Ø d |
|---|--|--------------------|------------------------------------|---|------|------|
| | | | | | [mm] | [mm] |
|  |  +  | BK 250 DKB | B41 D1181 (1250/1000) | <p>Vyzrálý beton s vysokým obsahem středně hrubého až hrubého, středně abrazivního plniva. Neporušený, homogenní.</p> <p>Weathered concrete with high content of medium coarse to coarse filler, medium abrasive filler. Intact, homogenous.</p> <p>Ausgereifter Beton mit hohem Gehalt der mittelgroben bis groben, mittelabrasiven Füllung. Ungestört, homogen.</p> | 250 | 19 |
| | | | B42 D1181 (1250/1000) | <p>Zavadlý nebo nevyzrálý beton s vysokým obsahem jemnozrnného abrazivního plniva, porušený.</p> <p>Wilted or fresh concrete with high content of fine abrasive filler, damaged.</p> <p>Erdfechter oder unausgereifter Beton mit hohem Gehalt der feinkörnigen abrasiven Füllung, beschädigt.</p> | | |
|  |  +  | BK 300 DKB | B41 D1181 (1250/1000) | <p>Vyzrálý beton s vysokým obsahem středně hrubého až hrubého, středně abrazivního plniva. Neporušený, homogenní.</p> <p>Weathered concrete with high content of medium coarse to coarse filler, medium abrasive filler. Intact, homogenous.</p> <p>Ausgereifter Beton mit hohem Gehalt der mittelgroben bis groben, mittelabrasiven Füllung. Ungestört, homogen.</p> | 300 | 60 |
| | | | B42 D1181 (1250/1000) | <p>Zavadlý nebo nevyzrálý beton s vysokým obsahem jemnozrnného abrazivního plniva, porušený.</p> <p>Wilted or green concrete with high content of fine abrasive filler, damaged.</p> <p>Erdfechter oder unausgereifter Beton mit hohem Gehalt der feinkörnigen abrasiven Füllung, beschädigt.</p> | | |

3.1 Diamantové frézovací a brousící nástroje pro mobilní brusky

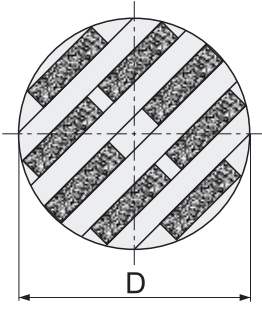

Doporučená obvodová rychlost 20÷40 m.s⁻¹.

3.1 Diamond Tools for Portable Grinding Machines

Recommended periph. velocity 20÷40 m.s⁻¹.

3.1 Diamant Fräs- und Schleifwerkzeuge für mobile Schleifmaschinen

Empfohlene Umfangsgeschw. 20÷40 m.s⁻¹.

| ROZMĚRY DIMENSIONS ABMESSUNGEN | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | TYP TYPE TYP | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | DOPORUČENÍ RECOMMENDATION EMPFEHLUNG | Ø D | Ø d |
|---|---|---|------------------------------------|--|------|------|
| | | | | | [mm] | [mm] |
|  |  | BK 60 SBR (BK 60 UBR) s unašečem | B41 D1001 (1000/800) | Broušení vyvrátého betonu, broušení hrubozrného pískovce. Grinding of weathered concrete, grinding of gritstone. Schleifen von ausgereiftem Beton, Schleifen von grobkörnigem Sandstein. | 60 | - |
| | | | B42 D1001 (1000/800) | Broušení nevyvrátého betonu, broušení hrubozrného pískovce. Grinding of fresh concrete, grinding of gritstone. Schleifen von unausgereiftem Beton, Schleifen von grobkörnigem Sandstein. | | |
| | | BK 60 STR (BK 60 UTR) s unašečem | M2 D427 (400/315) | Hrubé broušení teraca. Coarse grinding of terrazzo. Grobschleifen von Terrazzo. | | |
| | | BK 60 STH (BK 60 UTH) s unašečem | M2 D126 (125/100) | Jemné broušení teraca. Fine grinding of terrazzo. Feinschleifen von Terrazzo. | | |

3.2 Diamantové frézovací a brousicí nástroje pro stacionární brusky

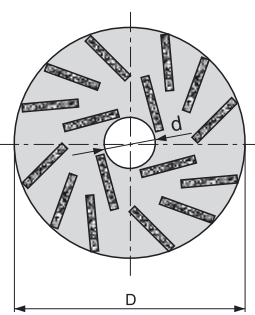

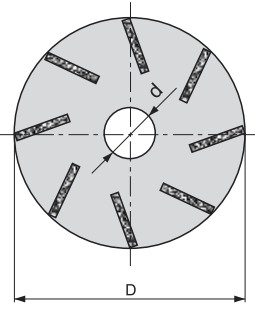

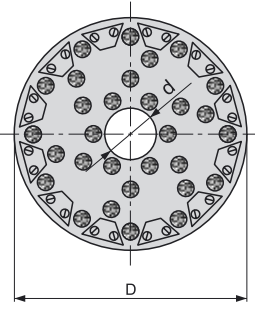

Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

3.2 Diamond Tools for Stationary Grinding Machines

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

3.2 Diamant Fräs- Schleifwerkzeuge für stationäre Schleifmaschinen

Empfohlene Umfangsgeschw. bis 20 m.s⁻¹.

| ROZMĚRY DIMENSIONS ABMESSUNGEN | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | TYP TYPE TYP | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | DOPORUČENÍ RECOMMENDATION EMPFEHLUNG | Ø D | Ø d |
|---|---|--------------------|------------------------------------|--|------|------|
| | | | | | [mm] | [mm] |
| HRUBÉ BROUŠENÍ ROUGH GRINDING GROBSCHLEIFEN  |  | BK 280 DKR | Z D427 (400/315) | Velmi hrubé broušení (tvrdý kámen). Very rough grinding (hard stone). Sehr grobes Schleifen (harter Stein). | 280 | 60 |
| | | | Z D301 (315/250) | Hrubé broušení (měkkí kámen). Rough grinding (weaker stone). Grobschleifen (weicherer Stein). | | |
| | | | Z D213 (200/160) | Hrubé broušení (měkkí kámen, teraco). Rough grinding (weaker stone, terrazzo). Grobschleifen (weicherer Stein, Terrazzo). | | |
| JEMNÉ BROUŠENÍ FINE GRINDING FEINSCHLEIFEN  |  | BK 250 DKH | M3 D76 (80/63) | Hladící broušení (před jemným broušením). Smoothing grinding (before fine grinding). Schlichtung (vor Feinschleifen). | 250 | 60 |
| | | BK 250 DKJ | M3 D39 (40/36) | Jemné broušení (vyhlazení před matováním). Fine grinding (smoothing before matting). Feinschleifen (Ausglätten vor Mattieren). | | |
| MATOVÁNÍ (PŘED VYLEŠTĚNÍM) MATTING (BEFORE POLISHING) MATTIEREN (VOR POLIEREN)  |  | BK 255 DKM | BZ-KM D14 (14/10) | Matování (tvrdší kámen). Matting (harder stone). Mattieren (härterer Stein) | 255 | 60 |
| | | | BZ-KM D7 (7/5) | Matování (měkkí kámen). Matting (weaker stone). Mattieren (weicherer Stein). | | |

3.3 Diamantové broušící nástroje pro ruční broušení

3.3 Diamond Grinding Tools for Hand Grinding

3.3 Diamantschleifwerkzeuge für Handschleifen

3.31 Diamantové broušící nástroje pro vysokootáčkové úhlové brusky

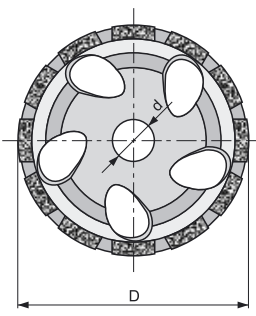


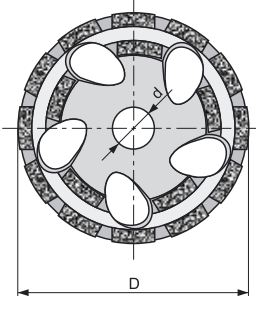


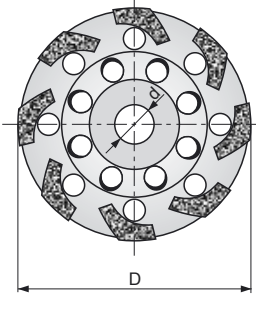


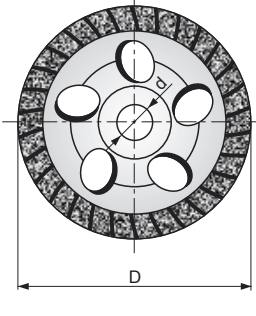


3.31 Diamond Grinding Tools for High Revolution Grinding Machines

3.31 Diamantwerkzeuge für hochgeschwindige Winkelschleifmaschinen

Doporučená obvodová rychlost 70÷80 m.s⁻¹.

Recommended periph. velocity 70÷80 m.s⁻¹.

Empfohlene Umfangsgeschw. 70÷80 m.s⁻¹.

| ROZMĚRY DIMENSIONS ABMESSUNGEN | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | TYP TYPE TYP | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | DOPORUČENÍ RECOMMENDATION EMPFEHLUNG | Ø D | Ø d |
|---|--|--------------------|------------------------------------|---|------|------|
| | | | | | [mm] | [mm] |
|  |  +  | BK 105 N1R | Y01 D852 (800/630) | Velmi hrubé broušení betonu. Very rough concrete grinding. Sehr grobes Schleifen von Beton. | 105 | 22,2 |
| | | | Y01 D501 (500/400) | Střední broušení betonu. Medium concrete grinding. Mittelschleifen von Beton. | | |
|  |  +  | BK 125 N2RV | Y01 D852 (800/630) | Velmi hrubé broušení betonu. Very rough concrete grinding. Sehr grobes Schleifen von Beton. | 125 | 22,2 |
| | | | Y01 D501 (500/400) | Střední broušení betonu. Medium concrete grinding. Mittelschleifen von Beton. | | |
|  |  +  | BK 125 K | CT7 D501 (500/400) | Střední broušení betonu. Medium concrete grinding. Mittelschleifen von Beton. | 125 | 22,2 |
| | | | CT7 D251 (250/200) | Jemné broušení betonu. Fine concrete grinding. Feinschleifen von Beton. | | |
|  |  +  | BK 125 T | CT7 D501 (500/400) | Střední broušení betonu. Medium concrete grinding. Mittelschleifen von Beton. | 125 | 22,2 |

3.32 Diamantové broušící nástroje pro úhlové brusky

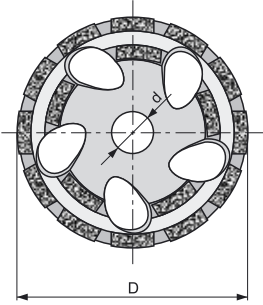


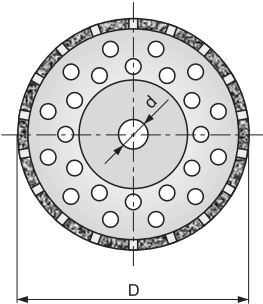


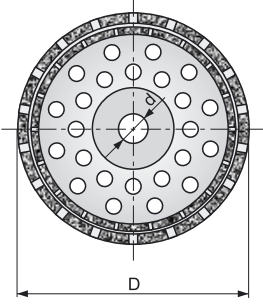


3.32 Diamond Grinding Tools for Angle Grinding Machines

3.32 Diamantschleifwerkzeuge für Winkelschleifmaschinen

Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

Empfohlene Umfangsgeschw. bis 20 m.s⁻¹.

| ROZMĚRY DIMENSIONS ABMESSUNGEN | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | TYP TYPE TYP | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | DOPORUČENÍ RECOMMENDATION EMPFEHLUNG | Ø D | Ø d |
|---|---|--------------------|------------------------------------|---|------|------|
| | | | | | [mm] | [mm] |
|  |  +  | BK 150 K | CT7 D501 (500/400) | Střední broušení betonu. Medium concrete grinding. Mittelschleifen von Beton. | 150 | 22,2 |
| | | | Y01 D501 (500/400) | Broušení betonu. Concrete grinding. Schleifen von Beton. | | |
|  |  +  | BK 180 N1RV | CT8 D601 B40 D601 (630/500) | Velmi hrubé broušení betonu. Very rough concrete grinding. Sehr grobes Schleifen von Beton. | 180 | 22,2 |
|  |  +  | BK 180 N2RV | CT8 D601 B40 D601 (630/500) | Velmi hrubé broušení betonu. Very rough concrete grinding. Sehr grobes Schleifen von Beton. | 180 | 22,2 |

3.33 Diamantové broušící nástroje s rychloupínáním

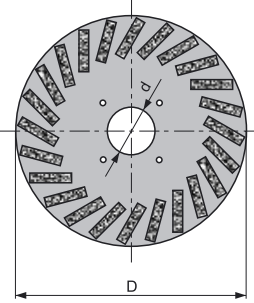

3.33 Diamond grinding Tools with fast Clamping

3.33 Diamantschleifwerkzeuge mit Schnellspannen

Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

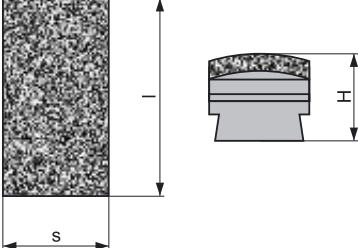
Empfohlene Umfangsgeschw. bis 20 m.s⁻¹.

| ROZMĚRY DIMENSIONS ABMESSUNGEN | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | TYP TYPE TYP | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | DOPORUČENÍ RECOMMENDATION EMPFEHLUNG | Ø D | Ø d |
|---|---|--------------------|------------------------------------|--|------|------|
| | | | | | [mm] | [mm] |
|  |  | BK 135 PLH | A1 D1001 (100/800) | Hrubé broušení granitu. Rough granite grinding. Grober Granitschliff. | 135 | 20 |
| | | | ZX30 D247 (400/315) | Středně hrubé broušení granitu. Medium granite grinding. Mittelgrober Granitschliff. | | |
| | | | ZX30 D126 (400/315) | Jemné broušení granitu. Fine granite grinding. Feiner Granitschliff. | | |
| | | | M2 D427 (400/315) | Hrubé broušení mramoru. Very rough marble grinding. Grober Marmorschliff. | | |
| | | | M2 D126 (125/100) | Jemné broušení mramoru. Fine marble grinding. Feiner Marmorchliff. | | |

Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

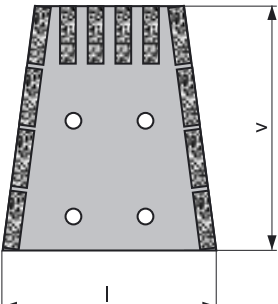

Empfohlene Umfangsgeschw. bis 20 m.s

| ROZMĚRY DIMENSIONS ABMESSUNGEN | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | TYP TYPE TYP | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | DOPORUČENÍ RECOMMENDATION EMPFEHLUNG | L | s | h |
|---|--------------------------------|--------------------|------------------------------------|--|------|------|------|
| | | | | | [mm] | [mm] | [mm] |
|  | | BK 120 KYV | A1 D852 | Velmi hrubé broušení žuly. Very rough granite grinding. Grober Granitschliff. | 120 | 55 | ~45 |
| | | | Y01 D301 | Střední broušení žuly. Medium granite grinding. Mittelgrober Granitschliff. | | | |
| | | | K03 D301 | Hrubé broušení mramoru, teraca. Very rough marble, terrazzo grinding. grober Marmorschliff, Terrazzoschliff. | | | |
| | | | K03 D151 | Jemné broušení mramoru, teraca. Fine marble, terrazzo grinding. Feiner Marmorschliff, Terrazzoschliff. | | | |

Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

Empfohlene Umfangsgeschw. bis 20 m.s

| ROZMĚRY DIMENSIONS ABMESSUNGEN | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | TYP TYPE TYP | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | DOPORUČENÍ RECOMMENDATION EMPFEHLUNG | Ø D | Ø d |
|---|---|--------------------|------------------------------------|---|------|------|
| | | | | | [mm] | [mm] |
|  |  | BK 103 FRA | B411 (D1001) | Broušení vyzrálého betonu, hrubozrného pískovce. Concrete old, Sandstone grinding. Schleifen von Altbeton, Kieselsandstein. | 103 | 96 |
| | | | B42 (D1001) | Broušení nevyzrálého betonu, jemnozrného pískovce. Concrete fresh, fine sandstone grinding. Schleifen von Frischbeton, Feinkörnigsandstein. | | |
| | | | M2 (D427) | Beton, syenit, žula. Concrete, syenite, granite. Beton, Syenit, Granit. | | |
| | | | M2 (D126) | Jemné broušení teraca. Fine terrazzo grinding. Feinschleifen von Terrazzo. | | |
| | | | A1 (D852) | hrubé broušení granitu. Very rough granite grinding. Sehr grobes Schleifen von Granit. | | |

3.34 Diamantové broušící nástroje pro ruční brusky s rychloupínáním

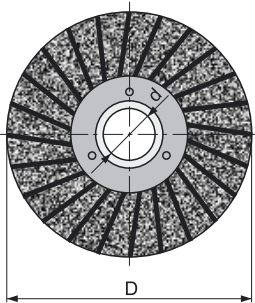

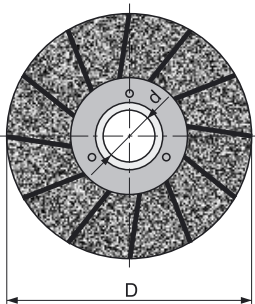

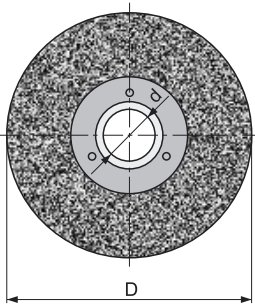

Doporučená obvodová rychlost do 20 m.s⁻¹.

3.34 Diamond Grinding Tools for Hand Grinding with Fast Clamping

Recommended periph. velocity max. 20 m.s⁻¹.

3.34 Diamantschleifwerkzeuge mit Schnellspannen

Empfohlene Umfangsgeschw. bis 20 m.s

| ROZMĚRY DIMENSIONS ABMESSUNGEN | CHLAZENÍ COOLING KÜHLUNG | TYP TYPE TYP | OZNAČENÍ MARKING BEZEICHNUNG | DOPORUČENÍ RECOMMENDATION EMPFEHLUNG | Ø D | Ø d |
|--|---|--|---|--|------|------|
| | | | | | [mm] | [mm] |
| HRUBÉ BROUŠENÍ ROUGH GRINDING GROBSCHLEIFEN  |  | BK 100 KHR BK 125 KHR | K03 D427 (400/315) Vyzrálé teraco, keramika, mramor. Weathered terrazzo, ceramics, marble. Ausgereifter Terrazzo, Keramik, Marmor. | 100 125 | 30 | |
| | | | M2 D427 (400/315) Nevyzrálé teraco (do 7 dnů). Fresh terrazzo (up to 7 days). Unausgereifter Terrazzo (bis 7 Tagen). | | | |
| | | | B1 D427 (400/315) Beton, syenit, žula. Concrete, syenite, granite. Beton, Syenit, Granit. | | | |
| JEMNÉ BROUŠENÍ FINE GRINDING FEINSCHLEIFEN  |  | BK 100 KDR BK 125 KDR | M2 D126 (125/100) Mramor Marble. Marmor. | 100 125 | 30 | |
| | | | K03 D107 (100/80) Vyzrálé teraco, keramika, mramor, žula. Weathered terrazzo, ceramics, marble, granite. Ausgereifter Terrazzo, Keramik, Marmor, Granit. | | | |
| MATOVÁNÍ (PŘED VYLEŠTĚNÍM) MATTING (BEFORE POLISHING) MATTIEREN (VOR POLIEREN)  |  | BK 125 KLR | B VII. D20 (20/14) Keramika, mramor, syenit, žula. Ceramics, marble, syenite, granite. Keramik, Marmor, Syenit, Granit. | 125 | 30 | |

3.4 Renovace diamantových frézovacích a broušících nástrojů

Po předchozí dohodě:

- renovace frézovacích nástrojů pro stavebnictví (šamoty, teraco, beton, magnezit)
- renovace broušících válců pro leštící linky

3.4 After Preceding Agreement

After preceding agreement:

- renewal of milling tools for building industry (fireclay, terrazzo, concrete, traventine)
- renewal of grinding cylinders for polishing lines

3.4 Renovation der Fräs- und Schleifwerkzeuge

In Abstimmung:

- Renovierung der Fräswerkzeuge für Bauindustrie (Schamotte, Terrazzo, Beton, Magnesit)
- Renovierung der Schleifwalzen für Polierlinie

4. DIAMANTOVÉ VRTACÍ NÁSTROJE PRO STAVEBNICTVÍ

4. DIAMOND DRILLING TOOLS FOR THE CONSTRUCTION INDUSTRY

4. DIAMANTBOHRWERKZEUGE FÜR BAUINDUSTRIE

4.1 Pracovní podmínky

Aby došlo k optimálnímu využití vlastností diamantových nástrojů URDIAMANT, je nutno volit vhodnou charakteristiku za použití doporučených podmínek.

Volba korunky podle vrtaného materiálu:

4.1 Working conditions

For optimum utilization of properties of diamond tool Urdiamant it is necessary to choose a suitable characteristics under use of recommended conditions.

Choice of the drilling bit according to drilled material:

4.1 Arbeitsbedingungen

Um die Eigenschaften der Diamantwerkzeuge URDIAMANT optimal ausnutzen zu können, ist es notwendig, geeignete Charakteristik unter Anwendung von empfohlenen Bedingungen zu wählen.

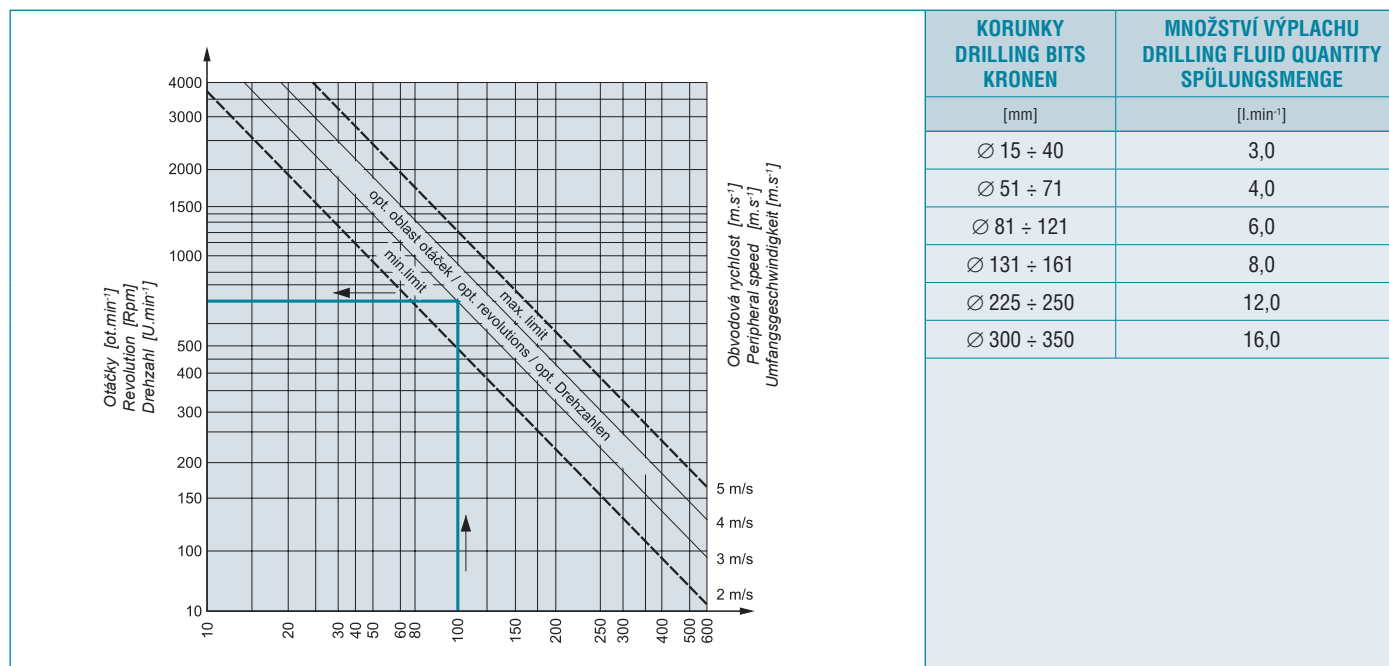
Wahl der Krone entsprechend gebohrtem Werkstoff:

| TYP KORUNKY TYPE OF DRILL. KRONENTYP | BAREVNÉ ZNAČENÍ COLOUR MARKING FARBENBEZEICHNUNG | CHARAKTERISTIKA CHARACTERISTICS CHARAKTERISTIK | VRTANÝ MATERIÁL DRILLED MATERIAL GEOHRTES MATERIAL |
|--|--|---|---|
| ST1 | šedá grey grau | Standardní beton Standard concrete Standardbeton | Standardní beton, prostý beton, lehce armovaný beton, železobeton. Standard concrete, free concrete, slightly reinforced concrete, ferro-concrete. Standardbeton, unbewehrter Beton, leicht armerter Beton, Eisenbeton. |
| ST2 | modrá blue blau | Silně armovaný beton Strongly reinforced concrete Stark armerter Beton | Silně armovaný železobeton. Strongly reinforced ferro-concrete. Stark armerter Eisenbeton. |
| ST3 | zelená green grün | Vyzdívky a žula Refractory linings and granite Mauerwerk und Granit | Žáruvzdorné vyzdívky Antexon, Corhart, Zinkodur, Mullidur, Sillidur a pod., žula, kamenina, prostý beton s vysokým podílem křemene. Refractory linings Antexon, Corhart, Zinkodur, Mullidur, Sillidur etc., granite, stoneware, free concrete with high proportion of silica. Feuerfestes Mauerwerk Antexon, Corhart, Zinkodur, Mullidur, Sillidur udg., Granit, Steingut, unbewehrter Beton mit hohem Quarzanteil. |
| ST4 | červená red rot | Vysoce abrazivní materiály Highly abrasive materials Hoch abrasive Werkstoffe | Čerstvý nebo nesoudržný beton, cihlové a kamenné zdivo, šamot, pískovec střední a hrubozrnný. Fresh or cohesionless concrete, brick or stony masonry, fireclay, medium and rough sandstone. Frischbeton oder nichtbindiger Beton, Ziegelmauerwerk und Steinmauerwerk, Schamotte, Sandstein mittler und grobkörnig. |
| ST5 | černá black schwarz | Asfaltoživičné vozovky Asphalt-bituminous roads Asphaltbitumen-Fahrbahnen | Asfaltoživičné vozovky, cihlové zdivo, jemné prachovce s měkkým tmelem, opuka. Asphalt-bituminous roads, brick masonry, fine siltstones with weak cement, arenaceous marl. Asphaltbitumen-Fahrbahnen, Ziegelmauerwerk, feine Grauwacken mit weichem Binder, Klinker. |

Doporučené otáčky a výplach:

Recommended revolutions and drilling fluid:

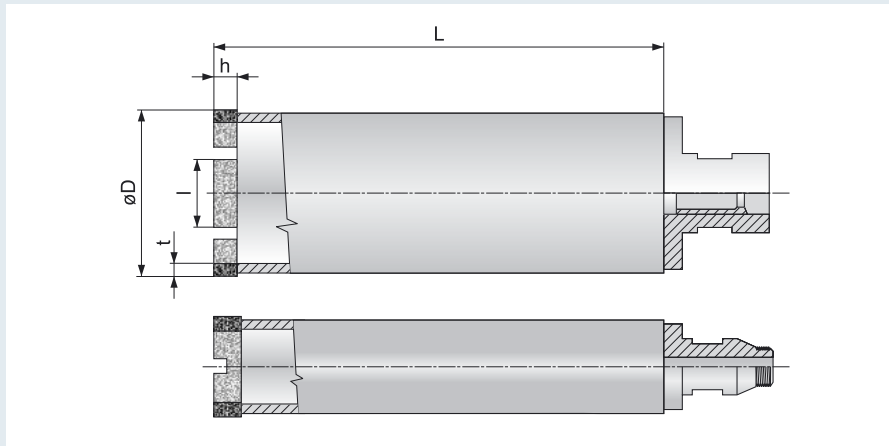
Empfohlene Drehzahl und Spülung:



4.2 Diamantové korunky úzkobřité

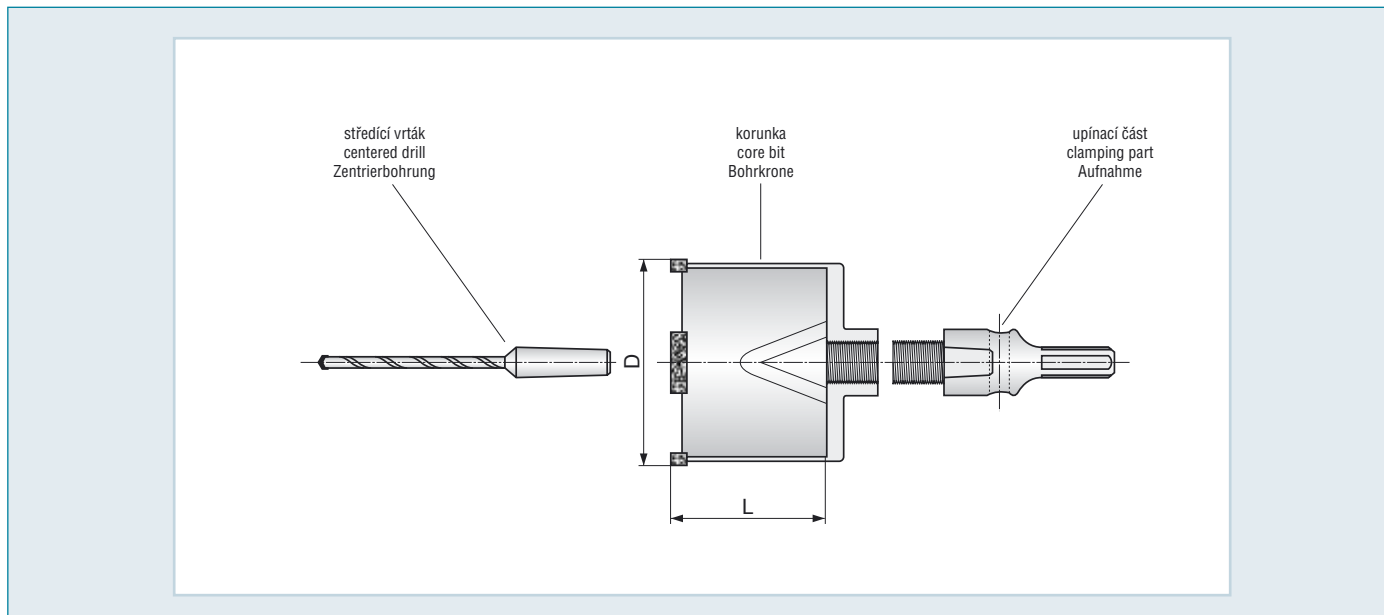
4.2 Diamond Bits with Narrow Cutting Shoe

4.2 Diamantbohrkronen mit engen Schneiden



| VNĚJŠÍ PRŮMĚR OUTSIDE DIAMETER AUSSENDURCHMESSER | UŽITEČNÁ DÉLKA EFFECTIVE LENGTH NUTZLÄNGE | SEGMENT / SEGMENT / SEGMENT | | UPÍNÁNÍ CLUTCHING SPANNEN | |
|--|---|-------------------------------------|---|---------------------------------|---|
| | | ROZMĚR DIMENSIONS ABMESSUNGEN | POČET KS PROVEDENÍ PIECES TYPE STÜCKZAHL AUSFÜHRUNG | | |
| D [mm] | L [mm] | [mm] | ST 1, 2, 4 | ST 3, 5 | |
| 14 | 300 | ∅ 14 × 2,5 × 8 | Kroužek / Ring / Ring | | Čep R 1/2" Pin R 1/2" Zapfen R 1/2" |
| 18 | | ∅ 18 × 2,5 × 8 | Kroužek / Ring / Ring | | |
| 20 | | ∅ 20 × 2,5 × 8 | Kroužek / Ring / Ring | | |
| 25 | | ∅ 25 × 2,5 × 8 | Kroužek / Ring / Ring | | |
| 28 | | ∅ 28 × 2,5 × 8 | Kroužek / Ring / Ring | | |
| 30 | | ∅ 30 × 2,5 × 8 | Kroužek / Ring / Ring | | |
| 32 | | ∅ 32 × 2,5 × 8 | Kroužek / Ring / Ring | | |
| 36 | | ∅ 36 × 2,5 × 8 | Kroužek / Ring / Ring | | |
| 40 | | ∅ 40 × 2,5 × 8 | Kroužek / Ring / Ring | | |
| 46 | 400 | 24 × 3 × 8,5 | 4 | 3 | Matice UNC 1 1/4" Nut UNC 1 1/4" Muffe UNC 1 1/4" |
| 51 | | 24 × 3 × 8,5 | 5 | 4 | |
| 56 | | 24 × 3 × 8,5 | 6 | 4 | |
| 61 | | 24 × 3 × 8,5 | 6 | 5 | |
| 66 | | 24 × 3 × 8,5 | 6 | 5 | |
| 71 | | 24 × 3 × 8,5 | 7 | 5 | |
| 81 | | 24 × 3 × 8,5 | 8 | 6 | |
| 91 | | 24 × 3,5 × 8,5 | 9 | 6 | |
| 101 | | 24 × 3,5 × 8,5 | 9 | 7 | |
| 111 | | 24 × 3,5 × 8,5 | 10 | 7 | |
| 121 | | 24 × 3,5 × 8,5 | 11 | 8 | |
| 126 | | 24 × 3,5 × 8,5 | 11 | 8 | |
| 131 | | 24 × 3,5 × 8,5 | 11 | 8 | |
| 141 | | 24 × 3,5 × 8,5 | 12 | 9 | |
| 151 | 500 | 24 × 3,5 × 8,5 | 12 | 9 | |
| 161 | | 24 × 3,5 × 8,5 | 14 | 10 | |
| 171 | | 24 × 4 × 8,5 | 14 | 10 | |
| 181 | | 24 × 4 × 8,5 | 14 | 10 | |
| 200 | | 24 × 4 × 8,5 | 16 | 12 | |
| 225 | | 24 × 4 × 8,5 | 16 | 12 | |
| 250 | | 24 × 4 × 8,5 | 18 | 12 | |
| 300 | | 24 × 4 × 8,5 | 22 | 16 | |
| 350 | | 24 × 4 × 8,5 | 24 | 18 | |

L - volitelná / optional / fakultativ



Korunka:

Core bit:

Diamantbohrkronen:

| VNĚJŠÍ PRŮMĚR OUTSIDE DIAMETER AUSSENDURCHMESSER | UŽITEČNÁ DÉLKA EFFECTIVE LENGTH NUTZLÄNGE | SEGMENT SEGMENT SEGMENT | DOPORUČENÍ RECOMMENDATION EMPFEHLUNG |
|--|---|-------------------------------|--|
| D [mm] | L [mm] | [ks] [pcs] [St.] | |
| 56 | 60 | 4 | Pórobetony, zdivo, vyzdívky, cihly, tvárnice. Porous concrete, masonry, refractory linings, bricks, moulded bricks. Gasbeton, Ziegelmauerwerk. |
| 62 | 60 | 4 | |
| 72 | 60 | 4 | |
| 82 | 60 | 6 | |
| 92 | 60 | 6 | |

Dle dohody lze dodat i jiné rozměry.

By settlement can be produced different dimensions.

Andere Abmessungen sind mit dem Hersteller vereinbaren.

Upínací část:

- šestihran s M16 kuželem pro uchycení vrtáku
- SDS s M16 kuželem pro uchycení vrtáku

Středící vrták:

- středící vrták SK s kuželovou stopkou
- vyrážecí klín

Clamping part:

- hexagonal screw with M16 cone for drill clamping
- chuck thread with SDS cone for drill clamping

Centered drill:

- central drill with cone shank
- stripper punch

Aufnahme:

- Sechskantaufnahme für M16, konisch
- SDS-Plus, Anschluss M16, konisch

Zentrierbohrung:

- konischer Zentrierbohrung
- Austreibsplint

POZNÁMKY:

NOTES:

BEMERKUNGEN:

Large empty rectangular area for notes.

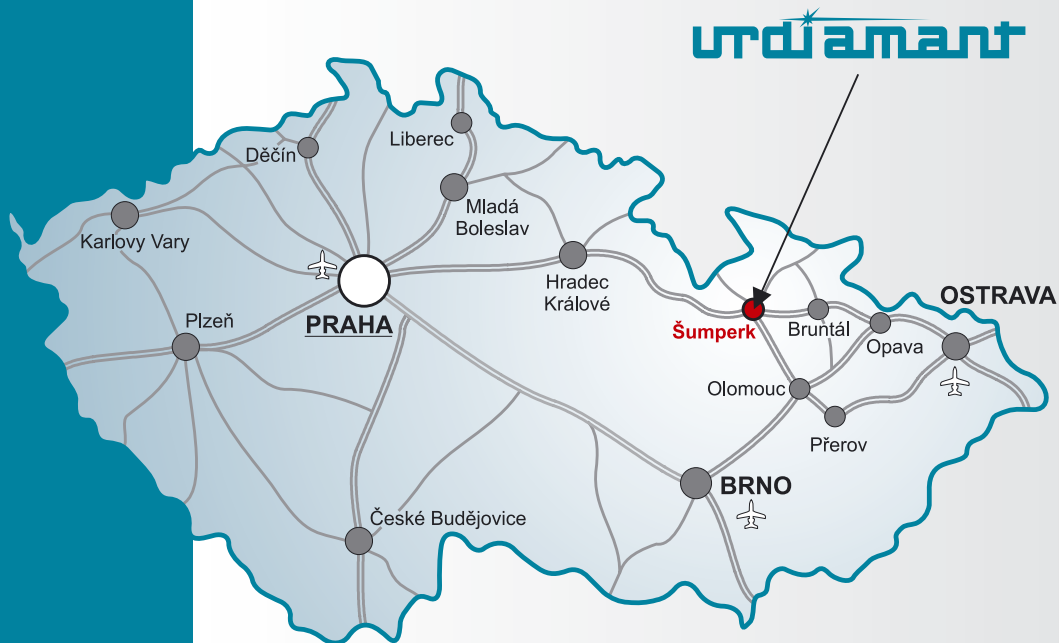
POZNÁMKY:

NOTES:

BEMERKUNGEN:

Large empty rectangular area for notes.

www.urdiamant.cz
www.urdiamant.eu



urdiamant

Urdiamant, s.r.o.
Dolnostudénská 715/3
787 01 Šumperk
Czech Republic

tel./phone: + 420 / 583 366 111, 472, 341
export: + 420 / 583 366 330, 305
fax: + 420 / 583 213 026

URDIAMANT SLOVAKIA, s.r.o.
A. Kmeťa 17/10511
036 01 Martin
Slovakia
tel.: +421 433 240 288-9
fax: +421 432 812 002

ООО „УРДИАМАНТ“
150003 г. Ярославль
ул. Советская д. 79 офис 13
Россия
тел. 8-4852-25-67-29
сот. 007 906 799 2782

Urdiamant Sp. z o.o.
Katowicka 3
43-300 Bielsko-Biala
Poland
tel.: +48 33 82 12 130
fax: +48 33 82 12 130